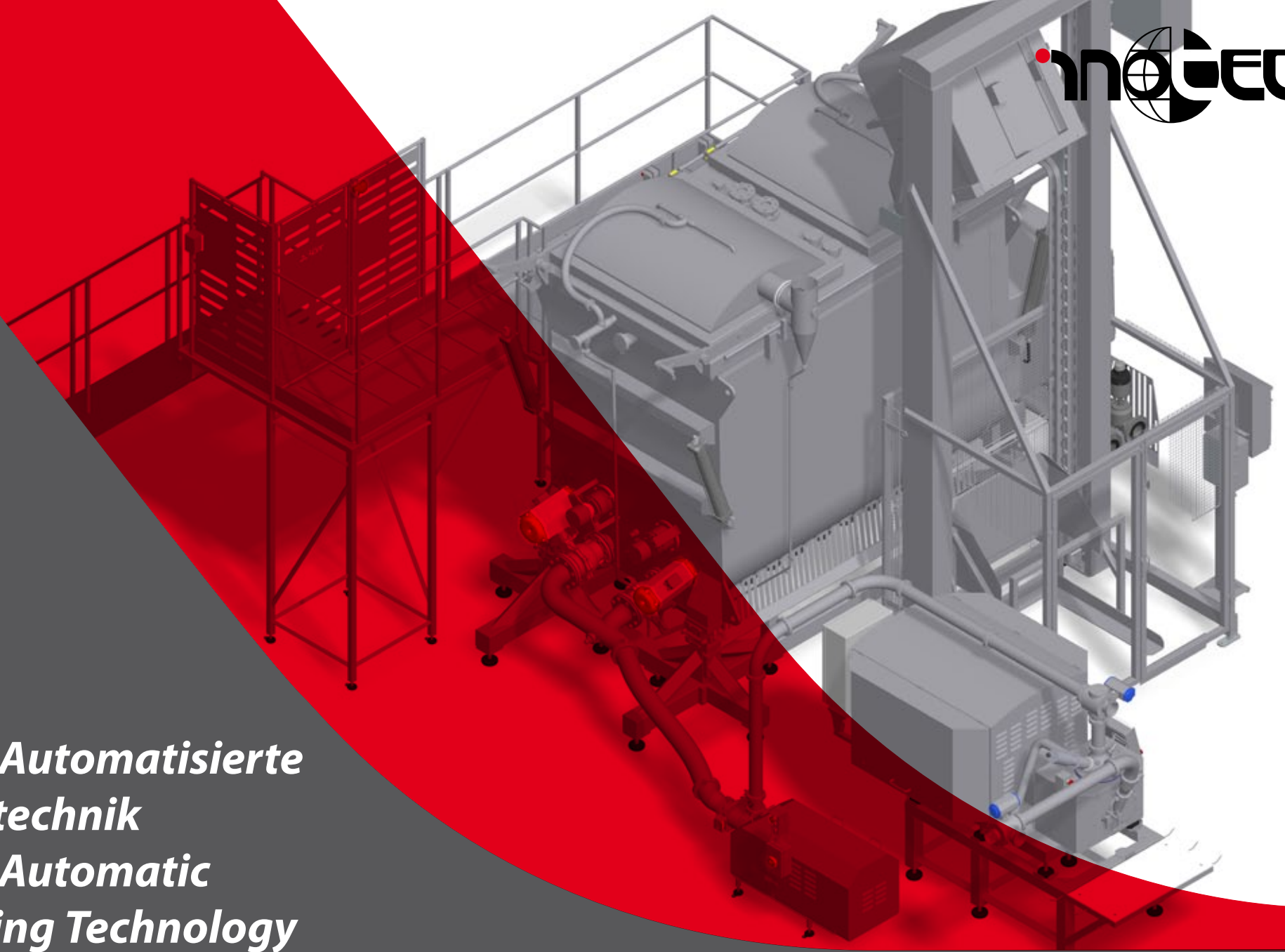


***INOTEC Automatisierte  
Prozesstechnik  
INOTEC Automatic  
Processing Technology***

***Konzepte und Anlagen für kontinuierliche Produktionsabläufe  
Concepts and installations for a continuous processing***





IDM 1000 – 2000 – 3000

Dosiermischer mit zwei Paddelwellen über einer horizontalen Austragsschnecke. Speziell für kalte und viskose Rohmaterialien.

*Dosing mixer with two paddle shafts over an horizontal discharge screw. Special design for cold and viscous raw material.*



IDS 1000 - 2000 - 3000

Dosiersilo für Rohmaterial, mit Wiegetechnik und mit Spiralwelle

*Dosing silo for raw material, with weighing technology and with agitation ribbon*



IM, IMP, IMS, IMSK + IVM (50-6.000 Liter)

INOTEC Mischtechnik - speziell auf das Produkt angepasste Mischgeometrie für maximale Mischleistung.

*INOTEC mixing technology - specially customized mixing geometry for best mixing performance.*



IFS 400 - 500 - 800

Förderschnecken, schräg oder horizontal, stationär oder schwenkbar. Fördermenge ist angepasst an das Produkt und die geforderte Leistung der Linie.

*Screw conveyors, inclined or horizontal, fixed or movable. Throughput is adapted to the product and the target capacity of the line.*



INOTEC IFP, Produktpumpen NM und SLH Serien

Speziell auf Produkt- und Förderbedingungen abgestimmte Pumpen. CIP Vorbereitung für Rohrleitungen und Linienkomponenten optional erhältlich.

*INOTEC IFP, product pumps, series NM and SLH Specially selected pumps for each product and conveying purpose. CIP preparation for pipework systems and line components available as option.*



Fertigproduktsilo IS 1500 - 3000

Rundes konisches Silo mit Abstreifer und hygienischer IFP – SLH

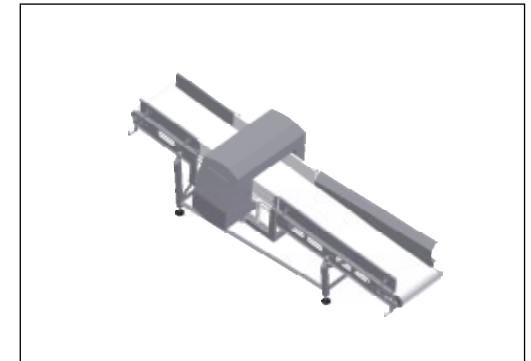
*Finished product silo IS 1500 - 3000 Round conical silo with scraper and hygienic IFP – SLH pump.*



Vakuumzerkleinerer I175/225IT-V

Regelbares Vakuumniveau und aktive Temperaturregelung für höchste Feinheit und besten Biss.

*Vacuum emulsifier I175/225IT-V Adjustable vacuum level and active temperature control for the best product finish and texture.*



NOTEC IFB Förderbänder

Flexible Abmessungen (Länge, Breite, Ein- / Auslaufhöhe) und Bandmaterialien (Flachriemen, Kunststoffglieder, mit/ohne Stollen). Optional: Wiegeeinrichtung, Metallsuchgerät

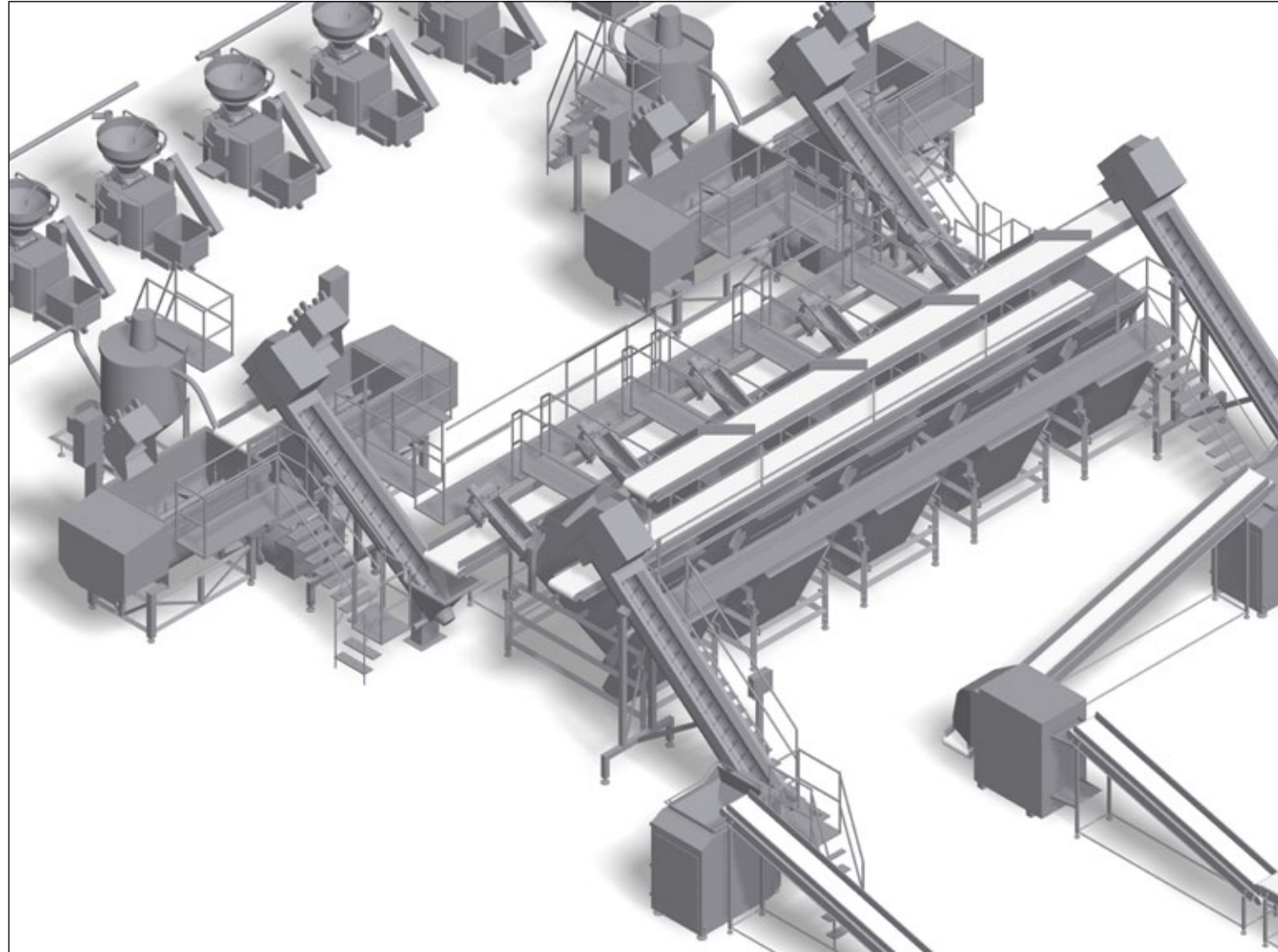
*INOTEC IFB Belt Conveyors Different dimensions (length, width, in- / outlet height) and belt executions (flat top, plastic segment belt, with/without flites). Options: Load cells and metal detection systems.*

**Komponenten für eine automatisierte Produktion**  
*Components for an automatic production*

Inotec Maschinen und Anlagen zeichnen sich aus durch ihre robuste und industrieorientierte Konstruktion, eine hochwertige Verarbeitung und eine lange Lebensdauer. Die Kombination von Einzelkomponenten mit innovativer Technik ermöglicht es, individuelle Kundenwünsche zu berücksichtigen und ausgereifte Lösungen für aktuelle Food-Trends zu realisieren.

Die wichtigste Aufgabenstellung bei der Gestaltung von Produktionslinien ist die logische Verknüpfung der einzelnen Module. Mechanisch und steuerungstechnisch müssen die Komponenten im Einklang stehen, um die gewünschte Leistung auf wirtschaftlichem Wege zu erreichen. Bei der Gestaltung von automatischen Prozessen sind die Faktoren Flexibilität, Hygiene und Servicefreundlichkeit weitere wichtige Kriterien.

*Inotec equipment is characterised by a heavy duty construction for the industry, a high-quality manufacturing and a particularly long life. By combining proven solutions and innovative technology, it is possible to realize individual customer requirements and to give advanced solutions for the actual food trends. The main issue in the design of a production line is the logical integration of different single modules. In terms of mechanical and control aspects the components must fit together in order to achieve the requested capacity on a cost effective way. Other important criteria for designing automatic processes are production flexibility, hygiene and easy maintenance.*



**Inotec automatisierte Prozesstechnik – wirtschaftliche, flexible und individuelle Lösungen**  
*Inotec automatic processing technology – economic, flexible, customized solutions*



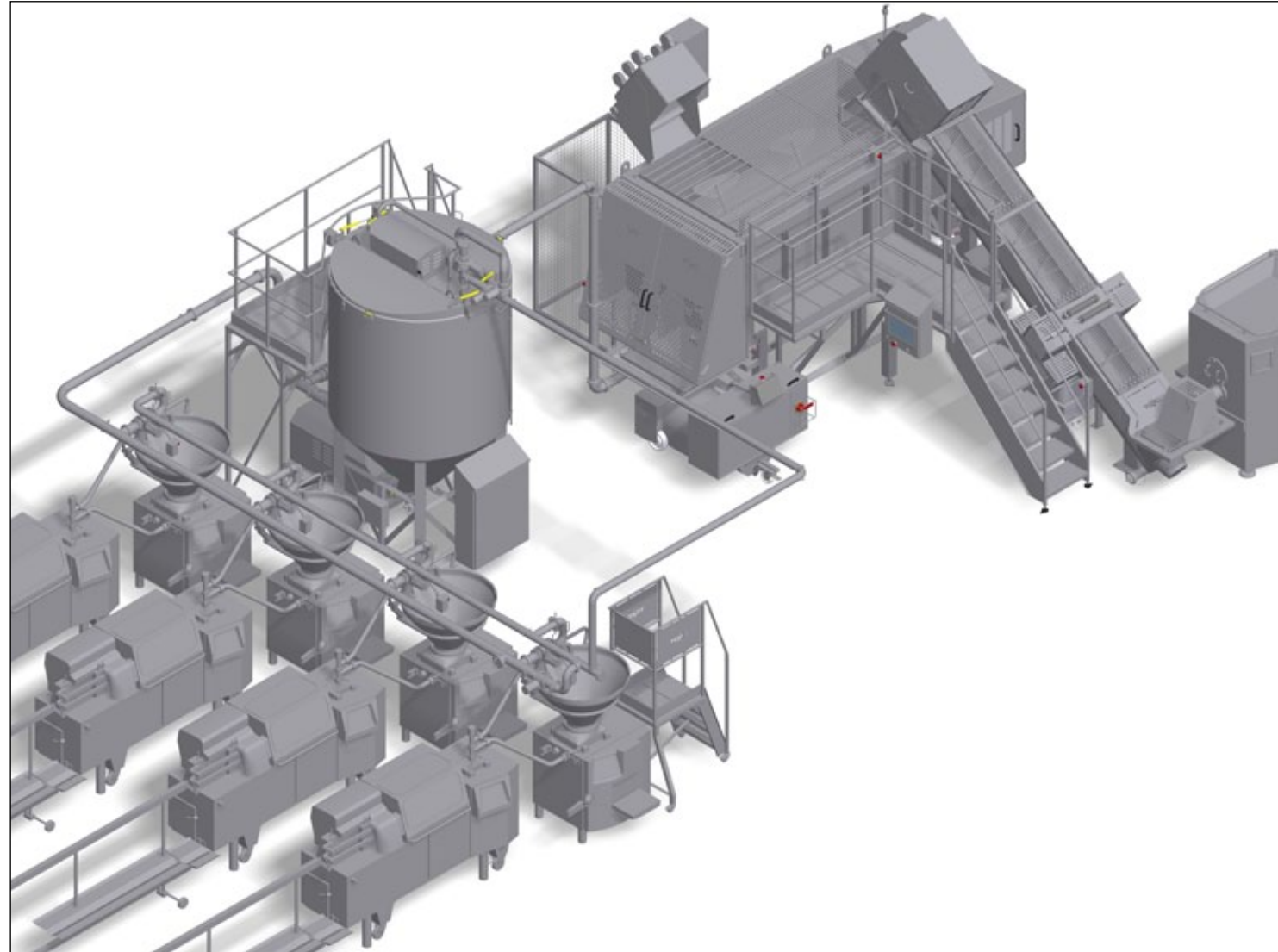
Rohmaterial und Trockenstoffe werden über Hebe-, Kippvorrichtung den Mixern zugeführt. Linie mit INOTEC VarioMix Mixern ist vollkommen flexibel um Feinbrät, Grobbrät, Salami- und Hackfleischprodukte und sogar Kochschinkenprodukte herzustellen. Die ganze Fertigung von Fleisch- und Wurstprodukten kann mit der INOTEC „Mini Linie“ schnell und kosteneffektiv produziert werden. Der bewegliche INOTEC Zerkleinerer mit offenem Trichter kann in Abhängigkeit des Produktes eingesetzt werden oder die Mischer können in Standardwagen entleert werden.

*The raw material and dry ingredients are fed by hoist elevator into the mixers. This line with INOTEC VarioMix mixers gives the fully flexibility for the production of fine minced products, coarse sausage products, salami and minced meat products and even cooked ham. The complete production of meat and sausage preparations can be handled fast and cost effective with the INOTEC "mini line". The movable INOTEC emulsifier with open hopper may be used depending on the product or the mixers can unload into standard trolleys.*



**INOTEC Zerkleinerer I140/175/225iT können einfach in Produktionslinien integriert werden**

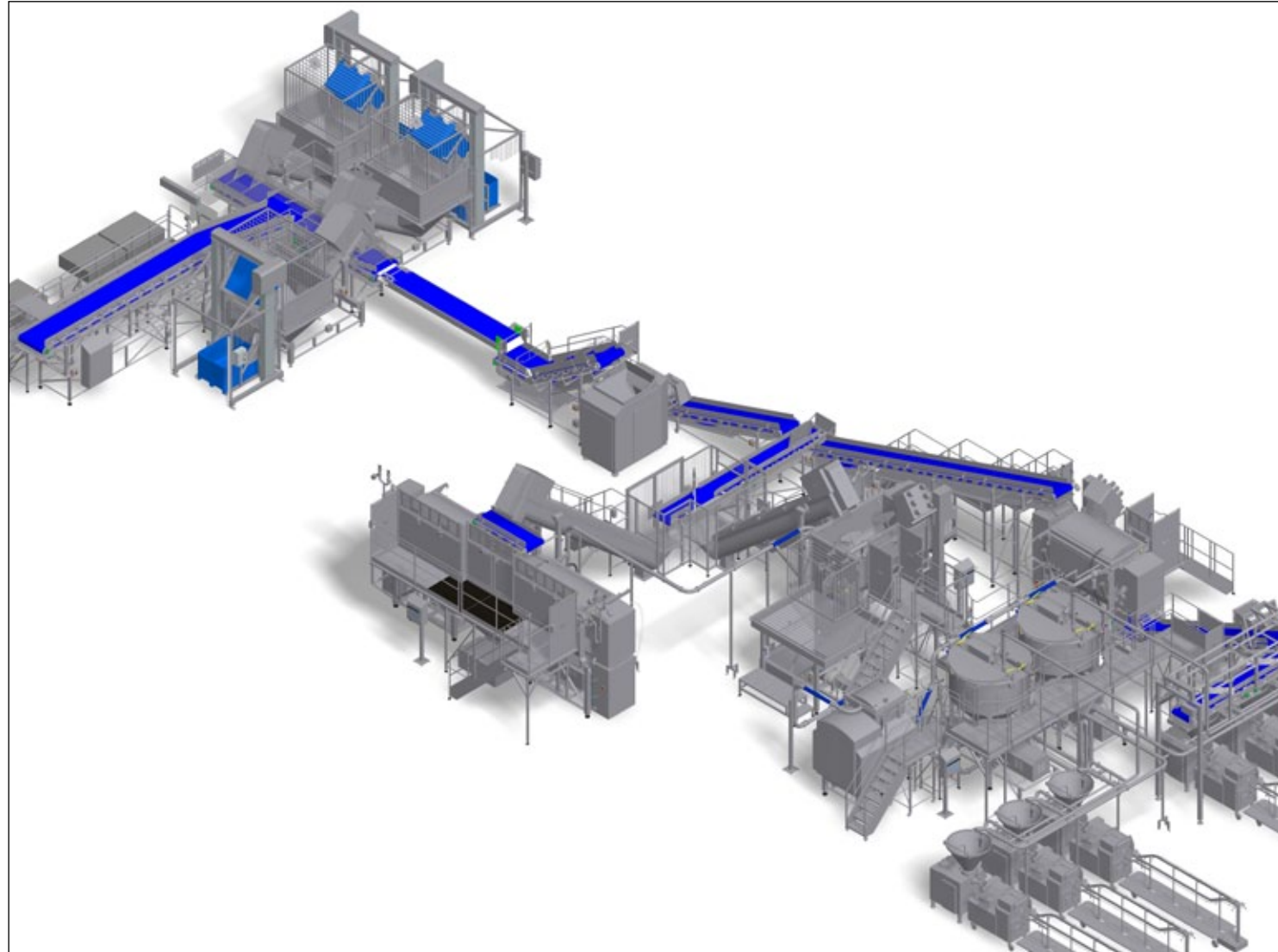
*INOTEC emulsifier I140/175/225iT can be easily integrated into production lines*



**INOTEC - Produktionslinie für Würstchen und Fleischwaren mit offenem Zerkleinerer**  
*INOTEC - Production line for hot dogs and sausage products with open emulsifier*

**Komplexe Prozesse einfach und effektiv: vom Rohmaterial zum fertigen Fleisch-, Schinken-, Wurstprodukt**

*Complex processes simple and effective: from raw material to finished product like cooked ham, meat preparations and sausage products*



**INOTEC Prozesslinie für verschiedene Produkte**  
*INOTEC Processing line for multiple products*

Bilder und Abbildungen ähnlich, technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten  
*Images and pictures similar, subject to technical modifications and errors*

### INOTEC GmbH, Germany

Firmensitz:  
Dieselstraße 1  
72770 Reutlingen  
fon +49 7121-585960  
fax +49 7121-585958  
inotec@inotecgmbh.de

Niederlassung:  
Ründerholz 4  
33442 Herzebrock-Clarholz  
fon +49 5245-18665  
fax +49 5245-3083  
nord@inotecgmbh.de

### INOTEC France

20, rue d'Otterswiller  
F-67700 SAVERNE  
tél +33 3 88 02 11 30  
fax +33 3 88 02 11 31  
inotec@inotecsarl.fr

